



■ 末海利、南利达立、巴马纳登及杰瑟尼。
众人在颁奖仪式后合照，左起为莫哈

PBA在雙溪賴推行 濾水殘渣回收系統奪獎

（檳城23日讯）檳州水供机构（PBA）在双溪赖滤水厂推行的“滤水残渣回收系统”，夺得2026年马来西亚水务工业奖（MWIA 2026）下的“最具创新水务解决方案”奖项。

“滤水残渣”是指来自湖泊、河流等地的原水过滤、净化后所留下的净水淤泥和废水，这些残渣一般上必须被送往指定的垃圾填埋场处理。

不过，檳州水供机构

已于2025年3月，在双溪赖滤水厂推行了全马首个回收滤水残渣的系统。

檳州水供机构首席执行官拿督巴马纳登今日发文告说，该机构于昨晚举办的第38届马来西亚水务协会周年晚宴暨颁奖礼，获颁上述奖项。

制水泥砖原材料

他指出，上述滤水残渣回收后，将被脱水制成水泥砖块的原材料，

而这过程中产生的“上清液”（supernatant water），也可再度被循环生产成净水，为檳州带来额外的水源。

他说，去年已有450吨的残渣被转化为水泥砖块原材料，并产生了4500万公升的“上清液”。水供机构在处理滤水残渣的成本，也因此降低73.6%，估计节省了5520万令吉。

出席颁奖礼者包括檳州元首敦南利达立、马来西亚水务协会主席莫哈末海利、水务资产管理公司主席拿督斯里杰瑟尼。（TKY）