

2026 年 9 月 27 日

双溪赖滤水厂创 3 大马纪录 曹观友：彰显水供永续承诺



（槟城 26 日讯）槟州供水机构属下双溪赖滤水厂荣获马来西亚纪录大全 3 项认证，即最高产能水回收厂、首座零残留排放滤水厂及首座零厂内损耗滤水厂！

槟州首席部长曹观友指出，这不仅是槟州供水机构在水供领域持续创新的成果，也体现州政府致力提升水供服务及推动可持续发展的长期承诺。

“这证明槟州如今拥有一座获认可为我国最环保的滤水厂，获这项殊荣已是值得肯定的成就，而以环保表现获得认可更是锦上添花。”

曹观友周五晚在双溪赖滤水厂列入马来西亚纪录大全仪式上致词时，如是指出。

他说，这项成就证明该机构不断在水供领域开创新局，同时也反映州政府及该机构长期改善槟州水供服务的责任与承诺，以满足人民及工商领域不断增长的需求。

他说，州政府的目标是于 2030 年把水供从“负担”转化为资产，于是自 2023 年起落实 2030 年水供应急计划（WCP 2030），如今第一阶段已完成，槟州最高净水处理能力已从 2022 年每日 15 亿 9900 万公升，提高至 2026 年每日 17 亿 3200 万公升。

“至于第二及第三阶段目前在推进中，包括兴建新滤水厂以及铺设大型输水管道，以进一步提高威省净水供应及输送至槟岛的能力。”

他说，预计 WCP 2030 工程于 2030 年或 2031 年完成后，槟州将完成 8 项总值约 21 亿令吉的水供工程，并新增包括扩建孟光水坝、双溪威省及双溪吉灵等原水资源，同时将全州净水处理能力增加每日 6 亿 200 万公升。

他说，槟州目前正进行广泛的基础设施及交通发展，更凸显可靠及充足水供对维持州内持续发展的重要性。

降低水资源浪费

槟州供水控股有限公司兼槟州供水机构总执行长拿督巴马纳登说，双溪赖滤水厂是槟州其中最重要的滤水厂，2025 年平均每日生产约 11 亿 800 万公升净水，供应约 46 万 5000 个用水户。

他说，该机构引进“零废弃滤水残渣回收系统”，每日可回收约 3000 万至 4500 万公升上清液，并实现零残留排放及零净未回收厂内水损耗，进一步提升水资源循环利用效率及环保表现。这项创新系统不仅减少滤水残渣及废水对环境造成的影响，也有效降低滤水厂的水资源浪费。

他说，双溪赖滤水厂的成果证明，滤水残渣可通过循环利用转化为资源，并为国内其他滤水厂推动更环保及可持续的运营模式提供参考。

出席者包括马来西亚纪录大全总执行长黄枫伟、槟城州政府秘书贾菲里，以及国家水务资产管理公司主席拿督斯里杰瑟尼。