

2026年9月23日

新闻稿

拿督巴玛纳登 (DATO' IR. PATHMANATHAN K.)

槟州供水控股有限公司 (PBAHB) 及槟州供水机构 (PBAPP) 首席执行官

槟城荣获2026年MWIA创新水务解决方案奖

- **马来西亚首个“零废弃滤水残渣回收系统”设于双溪赖滤水厂。**

槟城，星期三，2026年9月23日：槟州供水机构的滤水残渣回收系统，为槟城赢得2026年马来西亚水务工业奖 (MWIA 2026) “最具创新水务解决方案”奖项。

滤水残渣是将来自河流、溪流和湖泊的原水经过传统处理工艺制成供公众安全饮用的净水时产生的副产品。在马来西亚，滤水残渣被环境局列为受管制废料 (scheduled waste)，所有州属的供水营运商都必须将其运往指定的垃圾填埋场进行处理。

截至目前，槟州是马来西亚唯一安全、有效及高效回收滤水残渣的州属。

2025年3月，槟州供水机构在槟州最大及最重要的双溪赖滤水厂推行了“零废弃滤水残渣回收系统”。

昨晚，在槟城滨海会展中心举行的第38届马来西亚水务协会周年晚宴暨颁奖礼上，我们凭该回收系统再次获奖。此奖项由马来西亚水务协会 (MWA) 和国家水务资产管理公司 (PAAB) 颁发。

以槟州供水机构的方式回收滤水残渣

在双溪赖滤水厂，滤水残渣经过系统化回收，并根据槟州供水机构自2009年以来开展的研发成果，转化为制造水泥砖的原材料。

在滤水厂内，湿的滤水残渣先经过沉淀，再进行浓缩及压缩，以形成脱水废料。随后，这些脱水后的滤水残渣被运往位于武吉敏惹工业区、获环境局批准的制砖厂。

同样重要的是，滤水残渣脱水过程中会持续产生“上清液” (supernatant water)，这些水也会在双溪赖滤水厂进行循环回收，用于生产更多净水。因此，滤水残渣回收也可被视为为槟州带来一项“额外的原水资源”。

槟州回收滤水残渣的效益

回收滤水残渣的主要效益如下：

- 实施更“安全、绿色及智能”的滤水残渣管理方案，取代直接运往垃圾填埋场处理的方式；
- 在2025年期间，每天将450公吨废料转化为制造砖块的有用原材料；
- 在2025年期间，每天回收约4500万公升“上清液”，作为双溪赖滤水厂的第二原水资源。4500万公升相当于每天可填满18个奥林匹克规格游泳池或300万大瓶（1.5公升）装饮用水；
- 槟州供水机构的滤水残渣管理成本降低73.6%，从每公吨550令吉（废料处理费）降至每公吨145令吉（回收处理费）。槟州供水机构估计，2025年节省的成本达5520万令吉；
- 确保对槟州水费“零影响”：槟州供水机构通过与槟州一家受管制废料管理公司 Alam Aliran Kualiti 有限公司建立合作伙伴关系，避免了建设双溪赖脱水厂（SDDP）所需的2000万令吉资本支出投资；
- 为马来西亚各地推动更环保、更具成本效益及更具附加价值的滤水残渣回收计划铺路。

谢谢。

发布单位 : Syarifah Nasywa bt Syed Feisal Barakbah
 企业通讯部
电邮 : comms@pba.com.my